

CNC Rotary table
Clients are always the first

CNC
● **ROTARY TABLE**



文刀精工 品牌特约授权 沛鑫欧马 代理

无锡沛鑫欧马数控科技有限公司(特约经销商)

EUMASPEED 沛鑫欧马

選擇 EUMASPEED

我們呵護你的一生

About Us

> 關於我們

文刀精工是專業生產數控轉盤及數頭的生產廠家，已擁有十年精確生產組裝技術經驗。

我們致力於從精確的原料加工、生產、組裝、檢驗、出貨、服務、全方位服務。並且擁有先進設備、檢測率開；確保公司擁有高質的加工設備、檢測設備及測試設備。確保精工一直致力於新產品的研發與創造，從研發到加工製造，產品應用測試、檢驗保障都有行業內一流的標準和保證，充分保證了出廠產品的品質。

EUMASPEED 主要的產品包括

Our main products include



蝸輪斜桿結構
Worm gearing



滾子凸輪結構
Roller - driver



齒合齒結構
Tooth type hydraulic
positioning



多聯軸四軸
Multi spindle 4axis



搖擺式五軸
Tilting NC rotary table



多聯軸五軸
Multi spindle
Tilting NC rotary table



直驅轉台系列
DD direct series



直驅五軸轉台
DO Tilting NC
rotary table

加工設備
Production equipment

文刀擁有自主的中、高級加工設備，保證了產品的加工精度及各種加工要求，並且在承接各種非標定制化產品及承接其他品牌轉台的OEM代工服務，有效確保了交貨期。

KINGTANWIN is committed to build advanced and perfect manufacturing workshops, surely guarantee the quality of product processing.



龙门加工中心
Gantry machining center



臥式加工中心
Horizontal machining centre



高精度內圓磨床
High precision internal grinder



高精度平面磨床
High precision surface grinding machine



立式車床
Vertical lathe



立式磨床
Vertical grinder



高精度外圓磨床
High-precision cylindrical grinder



高精度鉗位中心
High-precision drilling and tapping centre

零件加工 Part machining



研發技術
R&D
Technology

我們已經形成了先進的研發體系，建立了完善的研發平台，積累了高技術的研發團隊，具有完善的技術團隊，可以在第一時間內處理各種技術問題。

我們秉承自主創新，共同研發的理念，並且和行業內資深專家共同探討開發新款產品適應市場需求，擁有核心的技術，開發時間快，產品品質可靠穩定。

We have created an advanced research and development system, platform and a high quality research and development, which has mastered the complete technologies for the design and production of rotary table, reaching the advanced in the industry.

Based on independent development and innovation, supplemented with joint development, and aspired for proprietary core technologies.



文刀的品質不僅僅只確保產品的組裝精度程度，也確保所有零件完全按照規範進行檢驗。確認實際測量值與規範標準的一致性，以三次元檢測設備進行檢測。

The quality procedures KINGTANWIN has in place guarantee not only the precise assembly of the products but also the possibility to monitor and verify that each component is perfectly under specification.



檢測設備 Main testing equipment



恆溫±1°C

海克斯康三座標測量儀



質量體系
Quality system

我司擁有高端的檢測儀器及設備，出廠前全部檢測。完善的質檢流程，針對不同的零件，產品制定了嚴格品質檢驗標準，保證了產品的質量，確保客戶使用放心。

We have high-end testing equipment, which customers could use them safely, established stringent quality inspection standards for different products in accordance with international and industry standards.



可攜式SOENKO動平衡



落地式SOENKO動平衡



RENISHAW 雷射干涉儀



編碼器測試



TRIMOS測高儀

倉庫庫存 Spare parts stock

文刀在大陸長三角及珠三角地帶均有庫存，以適應客戶需求，保證在任何緊急情況下，所有備件都能快速提供，讓現場的產品能夠快速修理。

KINGTANWIN can provide the customers with ware houses in China that fit customer each component.



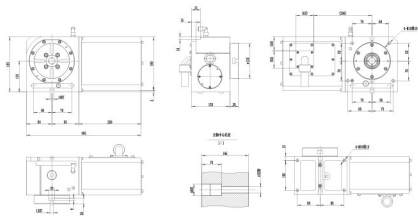
蜗轮蜗杆结构

TW-125C

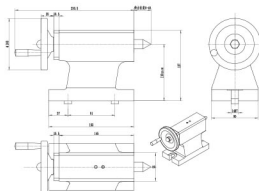
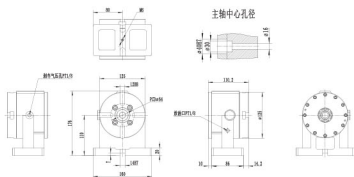


大孔径轴向往轴承，气压刹车结构，
可拆刹车衬套去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
立式vertical 50KG
卧式horizontal 80KG
使用尾座 tailstock 80KG
使用压力 Clamp method 气压5-7KG



RTW-125C



■可選配氣動、液壓、手動卡鉗。可選氣動、液壓、手動頂尖尾座。

規格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	表孔中心孔径 Center hole diameter	表孔直径 Thou/hole diameter	中心高度 Height of center	台面宽度 Total width of table	桌脚定位键高度 Position key	速減速比 Speed reduction ratio	
TW-125C	Ø125	Ø40H7	Ø22	110mm	1207mm	1407mm	1:48	
重复分割精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给量 Min. movement unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	±2"	62	0.001"	8kg.m	13kg.m	2kg.cm.ssec	846HF-105	35Kg

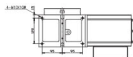
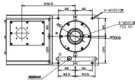
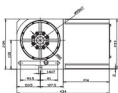
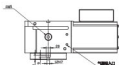
蜗轮蜗杆结构

TW-170C

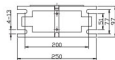
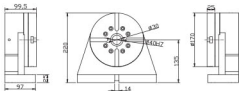


大孔径轴轴承, 气压刹车结构,
可解除离合器去改为液压刹车
高刚性结构, 稳定性强, 耐磨切削

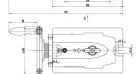
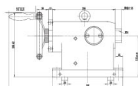
载重Max.load
立式vertical 80KG
卧式horizontal 160KG
使用尾座 tailstock 160KG
使用压力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



RTW-170



TTS-135



规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	轮毂中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouing hole diameter	中心高度 Height of center	滑轨T型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键间距 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-170C	Ø170	Ø55H7	Ø58	133mm	12H7mm	148.7mm	1:63	
加工精度 Machining accuracy	安装精度 Installability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	切轴高度 Serrto height	净重 (不含马达) Weight without motor
20°	4°	50	0.001"	18kg.m	3.1kg.m	5.4kg.cm.sec²	Ø8xHF-104	50Kg

■可搭配脚踏、液壓、手動卡盤, 可選氣動、液壓、手動頂尖尾座。

蜗轮蜗杆结构

TW-210C



大孔直径轴向轴承，气压刹车结构，
可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

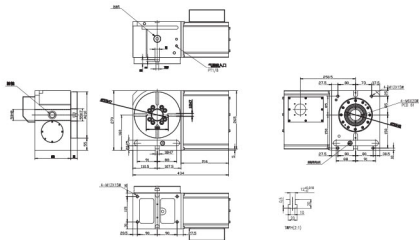
载重Max Load

立式vertical 80KG

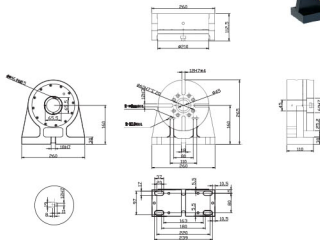
卧式horizontal 160KG

使用尾座 tailstock 160KG

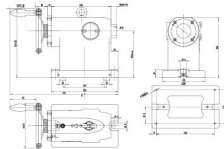
使用压力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



RTW-210



TTS-160

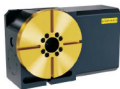


规格型号 Model	表架尺寸 Table diameter	摆架中心孔径 Center hole diameter	背孔直径 Thouly hole diameter	中心高度 Height of center	滑架行程宽度 T-slot width of table	底部空位距离 Position key	速成速比 Speed reduction ratio	
TW-210C	Ø210	Ø55H7	Ø58	160mm	124H7mm	18x7mm	1:72	
重复分削精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	扭紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	切削重量 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	4"	41	0.001"	18kg.m	4.5kg.m	8.3kg.cm.sec ²	β8isHF-154	60Kg

■可選配氣動、液壓、手動卡盤，可選氣動、液壓、手動頂尖尾座。

蜗轮蜗杆结构

TW -250C



大孔铁轴轴向轴承，气压刹车结构，
可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性好，耐重切削

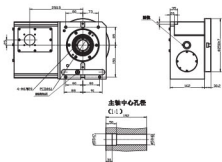
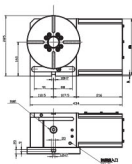
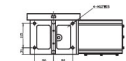
载重Max.load

立式vertical 80KG

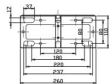
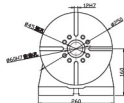
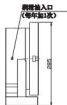
卧式horizontal 160KG

使用尾座 tailstock 160KG

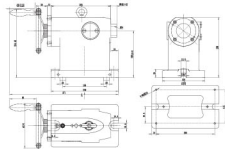
使用摩擦力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



RTW-250



TTS-160

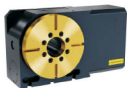


规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	通孔中心孔径 Center hole diameter	通孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	台面可摆宽度 Table width of table	定位键高度 Position key	转速降低比 Speed reduction ratio	
TW-250C	Ø250	Ø55H7	Ø50	180mm	1207mm	18h7mm	1:72	
回程分齿精度 Backlash accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小位移量 Min. movement unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	承重 (不含马达) Payload, without motor
20"	4"	41	0.001"	18kg.m	45kg.m	8.3kg.cm.sec ²	88sHF-104	70Kg

■可選配滾動、液壓、手動卡盤，可選滾動、液壓、手動頂尖尾座。

蜗轮蜗杆结构

TW -255C



大孔径蜗轴向轴承，液压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐重复制

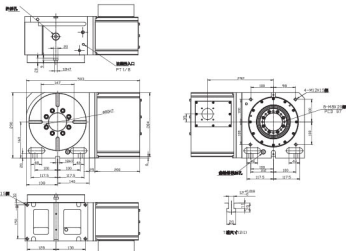
载重Max load

立式vertical 100KG

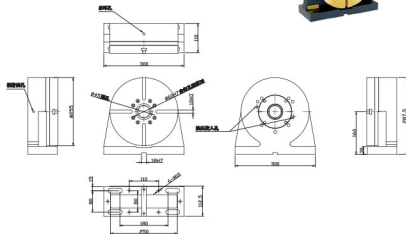
卧式horizontal 260KG

使用尾座 tailstock 260KG

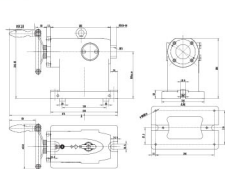
使用摩擦力 Clamp method 液压35KG



RTW-255



TTS-160



规格型号 Model	数量尺寸 Table diameter	蜗轮中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	蜗轮可摆宽度 Rotor width of table	定位台阶高度 Position key	减速率比 Speed-reduction ratio	
TW-255C	Q255	Ø60H7	Ø30	160mm	120H7mm	18H7mm	1:120	
回程分制精度 Hiking accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小位移单位 Min. movement unit	切削扭矩 Max. torque capacity	制紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	制轴高度 Servo height	净重 (不含马达) Weight without motor
15'	4'	25	0.001"	55kg.m	70kg.m	20.3kg.cm.sec ²	86±HF-104	106Kg

■可透配制动、液整、手刹卡盘，可透制动、液整、手刹顶尖尾座。

蜗轮蜗杆结构

TW-255C-190



大孔径铁轴向轴承，液压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐复切削

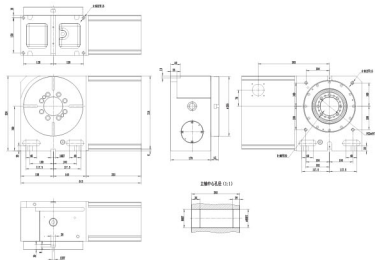
载重Max.load

立式vertical 100KG

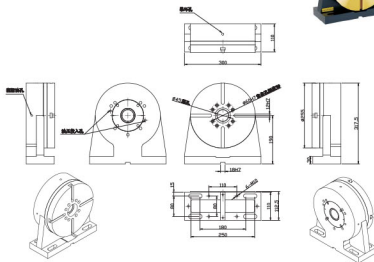
卧式horizontal 260KG

使用尾座 tailstock 260KG

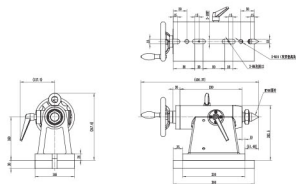
使用摩擦力 Clamp method 液压35KG



RTW-255-190



TTS-190



规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	轴套中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	桌面打槽宽度 Table width of table	定位台键宽 Position key	转速比 Speed reduction ratio	
TW-255C-190	Ø255	Ø60H7	Ø80	190mm	1207mm	187mm	1:120	
回程精度 Retracking accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小位移单位 Min. movement unit	切削扭矩 Max. torque capacity	制紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight, without motor
15°	4°	25	0.001°	55kg.m	70kg.m	20.3kg.cm.sec²	88sHF-104	126Kg

■可選配電動、液壓、手動卡盤、可選氣動、液壓、手動頂尖尾座。

蜗轮蜗杆结构

TW-320C



大孔径轴内轴承，顶压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

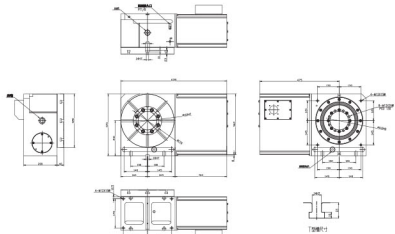
载重Max.load

立式vertical 150KG

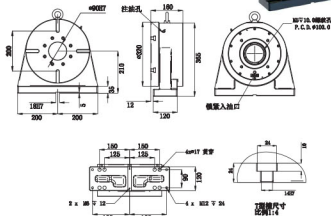
卧式horizontal 360KG

使用厚度 tallstock 360KG

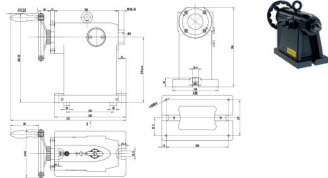
使用摩擦力 Clamp method 液压35-40KG



RTW-320



TTS-210



规格型号 Model	轴套尺寸 Shaft diameter	轮毂中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thrust hole diameter	中心高度 Height of center	唇形封圈宽度 T-tiret width of flange	底部定位键宽度 Position key	速度比 Speed reduction ratio	
TW-320C	0320	Ø110H7	Ø110	210mm	16H7mm	16H7mm	1:120	
重复分割精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许弹性 Allowable work marks	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15'	4'	25	0.001'	80kg.m	115kg.m	44.8kg.cm.sec ²	§22aHf-204	180kg

■可适配驱动、液壓、手動卡盤、可選驱动、液壓、手動頂尖採索

蜗轮蜗杆结构

TW-400C



大孔径轴衬轴承，顶压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐磨耐用

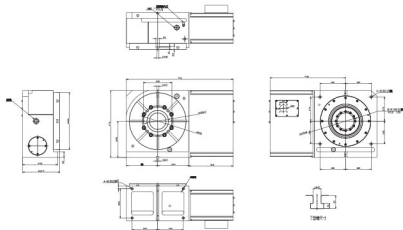
载重Max load

立式vertical 200KG

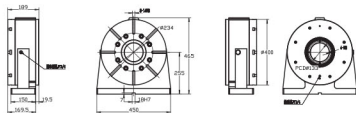
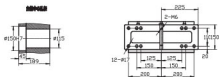
卧式horizontal 520KG

使用厚度 tallstock 520KG

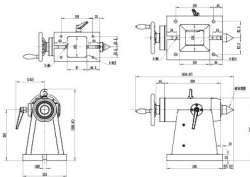
使用摩擦力 Clamp method 液压35KG



RTW-400



TTS-255



规格型号 Model	蜗轮尺寸 Taha diameter	顶压中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thrust hole diameter	中心高度 Height of center	蜗轮齿槽宽度 Tahet width of taha	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-400C	Ø400	Ø150H7	Ø115	255mm	1447mm	1847mm	1:120	
重复分制精度 Repeatability accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15'	4'	25	0.001'	170kg.m	200kg.m	100kg.cm.sec'	§22aHF-204	320kg

■可選配: 液壓、手動卡盤、可選液動、液壓、手動頂尖採油

蜗轮蜗杆结构

TW -500C



大孔径锥轴内轴承，液压刹车结构，
内部采用环拖刹车，刹车力大于碟片刹车力
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

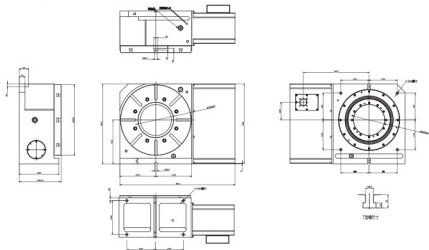
载重Max load

立式vertical 400KG

卧式horizontal 650KG

使用尾座 tailstock 650KG

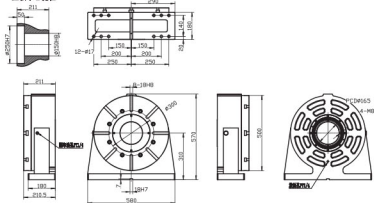
使用螺力 Clamp method 液压35KG



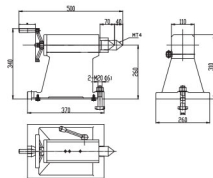
RTW-500



主轴中心孔径



TTS-310

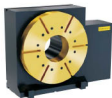


规格型号 Model	整体尺寸 Table diameter	摆台中心孔径 Center hole diameter	背孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	台面切削宽度 Table width of table	摆台定位键宽度 Position key	进给速比 Speed reduction ratio	
TW-500C	Ø500	Ø250H7	Ø220	310mm	18*7mm	18*7mm	1:180	
重复分切精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给单位 Min. infeed unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	可切削材料 Allowable work media	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15°	4°	11	0.001°	270kg.m	370kg.m	200kg.cm/sec	Ø22toHF-204	400kg

■可選配架動、液壓、手動寸量，可選架動、液壓、手動頂尖尾座。

蜗轮蜗杆结构

TW -630S



大孔径轴衬轴承，顶压刹车结构，
内部采用多片碟片刹车。
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

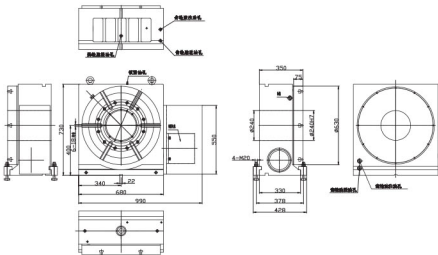
载重Max.load

立式vertical 800KG

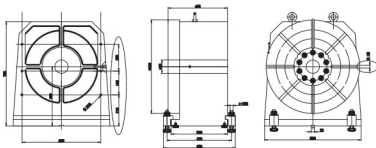
卧式horizontal 2000KG

使用圆盘尾座 2000KG 顶尖尾座 1500KG

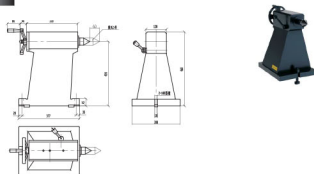
使用聚力 Clamp method 顶压15KG



RTW-630



TTS-400

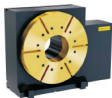


规格型号 Model	轴套尺寸 Table diameter	顶压中心孔径 Center hole diameter	顶压孔径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	顶压行程 Table width of table	顶压定位键孔径 Position key	顶压速度 Speed/reduction ratio	
TW-630S	Ø630	Ø120H7	Ø120	400mm	1847mm	1847mm	1:180	
顶压分辩精度 Feeding accuracy	顶压精度 Feasibility	最高速度 Max speed	最小进给单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	顶压扭矩 Clamping torque	容许刚性 Allowable work inertia	伺服电机 Servo motor	净重 (不含马出) Weight without motor
15'	4'	11	0.001'	352kg.m	400kg.m	402kg.cm.sec'	Ø22xHF-2D4	1000Kg

■可顶压顶座、顶座、手刹十轴。可顶顶座、顶座、手刹顶座顶座。

蜗轮蜗杆结构

TW-800S



大孔径锥轴轴承, 滚压刹车结构,
内部采用多片碟片刹车,
高刚性结构, 稳定性强, 耐磨切削

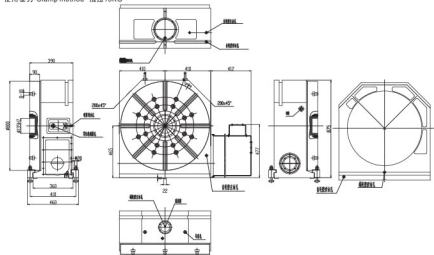
载重Max.load

立式vertical 1000KG

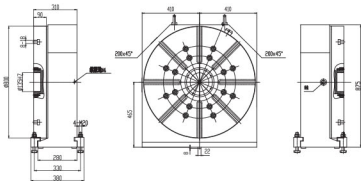
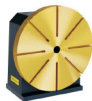
卧式horizontal 2500KG

使用圆盘尾座 2500KG 顶尖尾座 2000KG

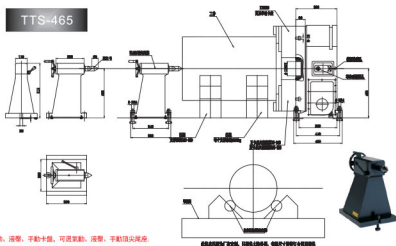
使用磁力 Clamp method 滚压15KG



RTW-800



TTS-465



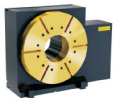
■可選配深動、淺動、手動十種。可選深動、淺動、手動頂尖尾座

ARABIAN/255, 250, 100, 60, 50, 40, 30, 20, 10, 5, 0

規格型號 Model	軸蓋尺寸 Table diameter	圓盤中心孔徑 Center hole diameter	貫孔直徑 Through-hole diameter	中心高度 Height of center	桌面切線寬度 Table width of table	滾壓定位器寬度 Position key	速度速比 Speed/reduction ratio	
TW-800S	Ø800	Ø135/265H7	Ø135/285	455mm	1847mm	1847mm	1:360	
旋轉分劃精度 Rotating accuracy	重複精度 Repeatability	最高轉速 Max. speed	最小設定單位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	鎖緊扭矩 Clamping torque	容許慣性 Allowable work inertia	伺服馬達 Servo motor	淨重 (不含馬達) Weight without motor
15"	4"	5.5	0.001"	500kg.m	500kg.m	80kg.cm.sec	β30αHF-224	1300Kg

蜗轮蜗杆结构

TW-1000S



大孔径蜗轴向轴承，液压刹车结构，
内部采用多片碟片刹车，
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

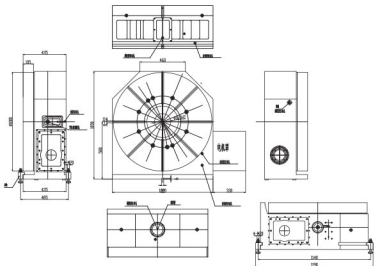
载重Max load

立式vertical 2000KG

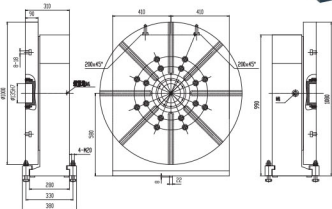
卧式horizontal 4000KG

使用圆盘厚度 2500KG 顶尖尾座 3000KG

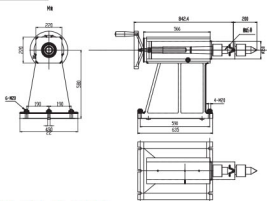
使用聚力 Clamp method 液压 15KG



RTW-1000



TTS-580



规格型号 Model	盘盘尺寸 Table diameter	圆盘中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouing-hole diameter	中心高度 Height of center	盘面打槽槽宽度 Table width of table	底部定位键宽度 Position key	塔减速比 Speed reduce ratio	
TW-1000S	Ø1000	Ø165/285H7	Ø165/265	580mm	1847mm	1847mm	1:360	
单轴分轴精度 Dividing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给单位 Min.increament unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许刚性 Allowable work media	伺服系统 Servo motor	净重 (不含马达) Weight (withour motor)
15°	4"	5	0.001"	700kg.m	1000kg.m	3500kg.cm.sac ²	330s:HF-224	1900Kg

■可選配空動、液壓、手動卡盤，可選空動、液壓、手動頂尖尾座。

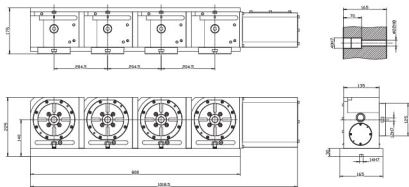
蜗轮蜗杆结构

TW-125C-4W



大孔径铁轴向轴承，气压刹车结构，
可根据客制要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

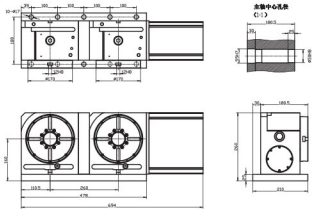
载重Max.load
立式vertical 30KG
卧式horizontal 50KG
使用尾座 tailstock 50KG
使用壓力 Clamp method 气压5-7KG



TW-170C-2W

大孔径铁轴向轴承，气压刹车结构，
可根据客制要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

载重Max.load
立式vertical 60KG
卧式horizontal 130KG
使用尾座 tailstock 130KG
使用壓力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



规格型号 Model	表径尺寸 Table diameter	金属中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Threading hole diameter	中心高度 Height of center	轴肩/型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-125C-4W	Ø125	Ø40H7	Ø22	140mm	12H7mm	14h7mm	1:48	
回程精度 Trabing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	锁紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	±2"	62	0.001"	9kg.m	13kg.m	2kg.cm.sec ²	Ø40xHF-105	125kg

■可选2头、3头的轴，可搭配顶尖尾座，圆盘尾座使用。

规格型号 Model	表径尺寸 Table diameter	金属中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Threading hole diameter	中心高度 Height of center	轴肩/型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-170C-2W	Ø170	Ø50H7	Ø28	135mm	12H7mm	14h7mm	1:60	
回程精度 Trabing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	锁紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	4"	58	0.001"	18kg.m	31kg.m	5.4kg.cm.sec ²	Ø50xHF-104	90kg

■可选2头、3头的轴，可搭配顶尖尾座，圆盘尾座使用。

TW-170C-3W



大孔径铁轴向轴承，气压刹车结构，
可将蜗壳制紧去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

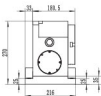
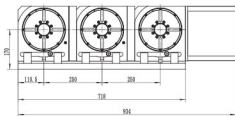
载重Max.load

立式vertical 60KG

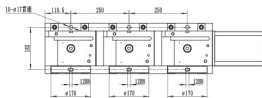
卧式horizontal 130KG

使用尾座 tailstock 130KG

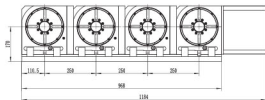
使用壓力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



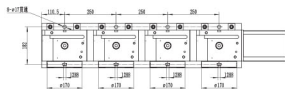
主轴中心孔径 (1:1)



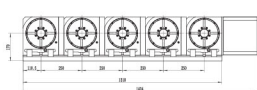
TW-170C-4W



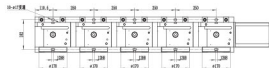
主轴中心孔径 (1:1)



TW-170C-5W



主轴中心孔径 (1:1)



规格型号 Model	蜗壳尺寸 Housing diameter	蜗壳中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouing hole diameter	中心高度 Height of center	蜗轮1/2轴宽 T-1/2 axis width of table	蜗壳定位键宽 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-170C-3W	Ø170	Ø55H7	Ø50	170mm	1247mm	1467mm	1:50	
重复分精精度 Repeatability accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许刚性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight (without motor)
20"	4"	50	0.001"	18kg.m	31kg.m	5.4kg.cm.sec	Ø8xNF-104	210Kg

■可选2头、3头四轴，可搭配顶尖尾座、圆盘尾座使用。

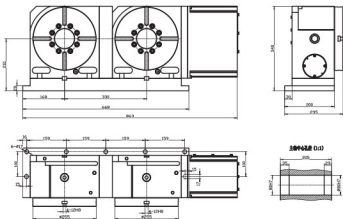
■可选2头、3头四轴，可搭配顶尖尾座、圆盘尾座使用。

TW-255C-2W



大孔径轴向往轴承，液压刹车结构。
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

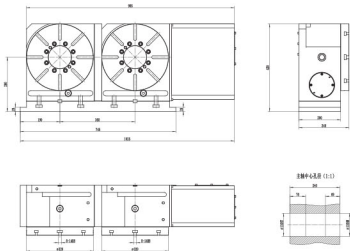
载重Max.load
立式Vertical 100KG
卧式Horizontal 260KG
使用尾座 tailstock 260KG
使用壓力 Clamp method 液压35KG



TW-320C-2W

大孔径轴向往轴承，液压刹车结构。
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
立式Vertical 150KG
卧式Horizontal 360KG
使用尾座 tailstock 360KG
使用壓力 Clamp method 液压35KG



规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	锥面1型槽宽度 T-slot width of table	高脚定位键宽度 Position key	锥减速度比 Speed reduction ratio	
TW-255C-2W	Q255	Ø60H7	Ø93	210mm	12H7mm	16h7mm	1:120	
重复分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给量单位 Min. infeed unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服电机 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15°	4°	25	0.001"	55kg.m	70kg.m	20.3kg.cm.sec ²	3BxHF-104	240Kg

■ 可选2头、3头四轴，可搭配顶尖尾座、圆齿尾座使用。

规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	锥面1型槽宽度 T-slot width of table	高脚定位键宽度 Position key	锥减速度比 Speed reduction ratio	
TW-320C-2W	Q320	Ø120H7	Ø110	250mm	14H7mm	16h7mm	1:120	
重复分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给量单位 Min. infeed unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服电机 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15°	4°	25	0.001"	80kg.m	115kg.m	44.8kg.cm.sec ²	322xHF-204	370Kg

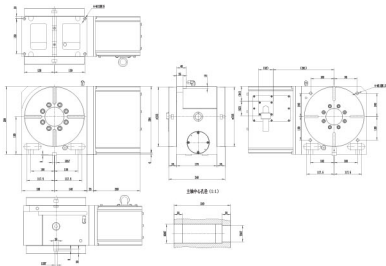
■ 可选2头、3头四轴，可搭配顶尖尾座、圆齿尾座使用。

TW-255C-2P



大孔径轴向轴承，液压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max load
立式vertical 100KG
卧式horizontal 260KG
使用尾座 tailstock 260KG
使用聚力 Clamp method 液压35KG

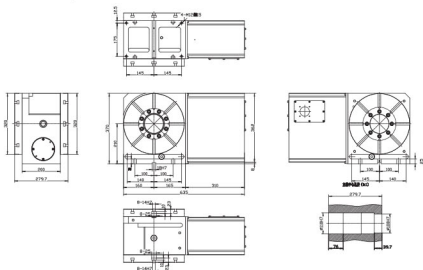


TW-320C-2P



大孔径轴向轴承，液压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max load
立式vertical 150KG
卧式horizontal 360KG
使用尾座 tailstock 360KG
使用聚力 Clamp method 液压35KG



规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	摆盘中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Threading hole diameter	中心高度 Height of center	摆刀总摆宽度 Tail width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-255C-2P	Q255	Q160H7	Q80	160mm	1247mm	1847mm	1:120	
重复分削精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许啃切 Allowable work marks	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15'	4'	25	0.001'	55kg.m	70kg.m	20.3kg.cm.sec ²	88s/HF-104	110Kg

规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	摆盘中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Threading hole diameter	中心高度 Height of center	摆刀总摆宽度 Tail width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-320C-2P	Q320	Q120H7	Q110	210mm	1417mm	1817mm	1:120	
重复分削精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许啃切 Allowable work marks	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
15'	4'	25	0.001'	80kg.m	115kg.m	44.8kg.cm.sec ²	822s/HF-204	185Kg

凸轮滚子结构

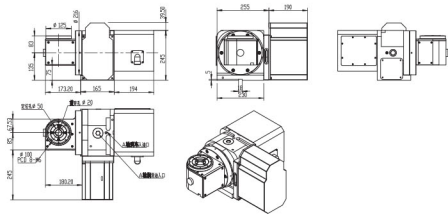
TW-5-125DB



五轴可联动加工。
A轴气压刹车结构，可根据客制要去改为液压刹车
稳定性强，适合高精度加工

载重Max.load
90° 置放 Placement 10KG
水平Horizontal 20KG

使用扭力 Clamp method A轴倾斜轴气压5-7KG/液压35KG



规格型号 Model	额定尺寸 Sole diameter	圆筒中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	回转中心高度 Height of center	侧脚型槽宽度 T-slot width of table	底部定位槽宽度 Position key	减速速比 Speed reducer ratio	
TW-5-125DB	Ø125	Ø50H7	Ø20	135mm	12H7mm	14h7mm	A:1.65 C:1.24	
高精分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min increment unit	切削扭矩 Max torque capacity	锁紧扭矩 Clamping torque	允许惯量 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 30° C: 25°	A: 7° C: 6°	A: 50° C: 125°	0.001°	A: 12kg.m C: 8kg.m	A: 31kg.m	0.4kg.cm.sec ²	A: g86HF-154 C: g21wKPT3	110KG

谐波五轴系列

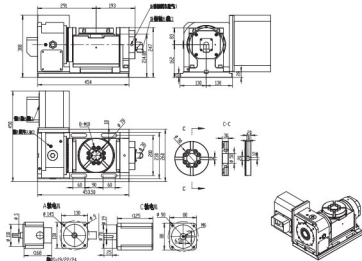
TW-5-170W



五轴可联动加工，大孔径轴轴承
气压刹车结构，可根据客制要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 25KG
水平Horizontal 50KG

使用扭力 Clamp method A轴气压5-7KG/液压35KG



规格型号 Model	额定尺寸 Table diameter	圆筒中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	回转中心高度 Height of center	侧脚型槽宽度 T-slot width of base	底部定位槽宽度 Position key	减速速比 Speed reducer ratio	
TW-5-170W	Ø170	Ø50H7	-	162mm	12H7mm	14h7mm	A:1.85 C:1.81	
高精分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min increment unit	切削扭矩 Max torque capacity	锁紧扭矩 Clamping torque	允许惯量 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 30° C: 25°	A: 7° C: 6°	A: 50° C: 37°	0.001°	A: 19kg.m C: 8kg.m	A: 31kg.m	2.8kg.cm.sec ²	A: g86HF-154 C: g21wKPT3	125Kg

■可适配卡盘，或研。五轴可定制中心气路、油路。

蜗轮蜗杆结构

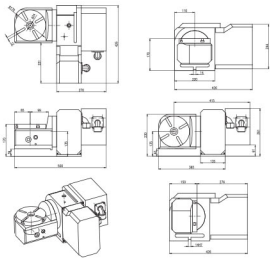
TW-5-170DB



五轴可联动加工，大孔径轴轴承
气压刹车结构，可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 30KG
水平Horizontal 30KG

使用壓力 Clamp method 蜗轮轴气压5-7KG/液压15-20KG



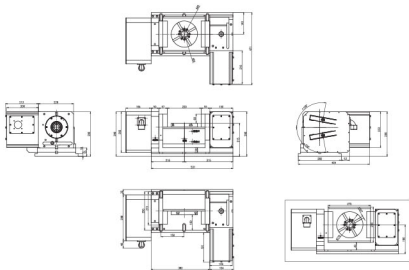
TW-5-170W



五轴可联动加工，大孔径轴轴承
气压刹车结构，可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 40KG
水平Horizontal 80KG

使用壓力 Clamp method 气压5-7KG/液压15-20KG



规格型号 Model	蜗轮尺寸 Saber diameter	蜗轮中心孔径 Center hole diameter	背孔直径 Throating hole diameter	阳轴中心高度 Height of center	蜗面/蜗槽宽度 T slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-170DB	Ø170	Ø24H7	Ø29	135mm	12H7mm	14H7mm	A:1.72 D:1.90	
indexing accuracy	repeatability	max speed	min increment unit	max torque capacity	clamping torque	allowable work inertia	servo motor	净重 (不含马达)
A: 20° C: 33°	A: 4° C: 4°	A: 41.5° C: 33.3°	0.001°	A: 18kg.m C: 10kg.m	A: 31kg.m C: 10kg.m	1.4kg.cm.sec²	β8s/HF-104	120Kg

规格型号 Model	蜗轮尺寸 Saber diameter	蜗轮中心孔径 Center hole diameter	背孔直径 Throating hole diameter	阳轴中心高度 Height of center	蜗面/蜗槽宽度 T slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-170W	Ø170	Ø50H7	Ø40	190mm	12H7mm	14H7mm	A:1.90 D:1.90	
indexing accuracy	repeatability	max speed	min increment unit	max torque capacity	clamping torque	allowable work inertia	servo motor	净重 (不含马达)
A: 20° C: 33°	A: 4° C: 4°	A: 33.3° C: 33.3°	0.001°	18kg.m	31kg.m	5.4kg.cm.sec²	β8s/HF-104	150Kg

■可选配卡盘、虎钳，五轴可定制中心气路、油路。

蜗轮蜗杆结构

TW-5-200W



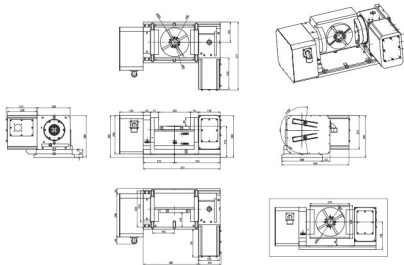
五轴可联动加工，大孔径径向轴承
气压刹车结构，可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load

90° 置放 Placement 40KG

水平Horizontal 80KG

使用暴力 Clamp method 蜗轮轴气压5~7KG/液压15~20KG



TW-5-200W-2R



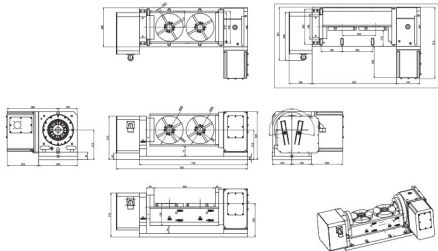
五轴可联动加工，大孔径径向轴承
气压刹车结构，可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load

90° 置放 Placement 40KG

水平Horizontal 80KG

使用暴力 Clamp method 气压5~7KG/液压15~20KG



规格型号	外观尺寸 Size diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	背孔直径 Throuly-hole diameter	圆锥中心高度 Height of center	蜗轮分圆模数 T-tooth width of table	底部定位键高度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-200W	Ø200	Ø50H7	Ø40	190mm	12H7mm	14H7mm	A:1/30 C:1/90	
回程分副精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min.increament unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 20° C: 30°	A: 4° C: 4°	A: 33.3° C: 33.3°	0.001°	10kg.m	31kg.m	5.4kg.cm.sec²	88is/HF-104	180Kg

规格型号	外观尺寸 Size diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	背孔直径 Throuly-hole diameter	圆锥中心高度 Height of center	蜗轮分圆模数 T-tooth width of table	底部定位键高度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-200W-2R	Ø208	Ø50H7	Ø40	190mm	12H7mm	14H7mm	A:1/30 C:1/90	
回程分副精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min.increament unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 20° C: 30°	A: 4° C: 4°	A: 33.3° C: 33.3°	0.001°	10kg.m	31kg.m	5.4kg.cm.sec²	88is/HF-104	330Kg

■可适配卡盘、虎钳，五轴可定制中心气路、油路、旋转轴中心距离可定制。

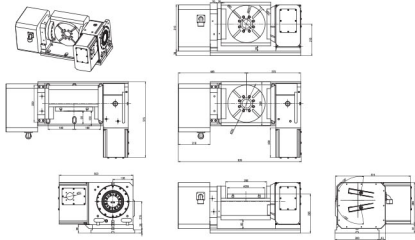
蜗轮蜗杆结构

TW-5-255W



五轴可联动加工, 大孔径锥轴轴承
液压刹车结构
高刚性结构, 稳定性强, 耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 70KG
水平Horizontal 100KG
使用髒力 Clamp method 液压35KG

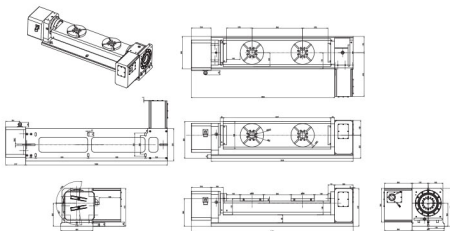


TW-5-255W-2R



五轴可联动加工, 大孔径锥轴轴承
液压刹车结构,
高刚性结构, 稳定性强, 耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 60KG
水平Horizontal 60KG
使用髒力 Clamp method 液压35KG



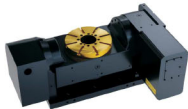
规格型号 Model	轴身尺寸 Shaft diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	锥孔直径 Throating hole diameter	圆锥中心高度 Height of center	锥面/锥槽宽度 T-slot width of table	底座定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-255W	Ø255	Ø80H7	Ø60	215mm	12H7mm	18H7mm	A:1:120 C:1:90	
高精分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min.increament unit	切削扭矩 Max.torque capacity	扭紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 5"	A: 8"	A: 33.3"	0.001"	A: 55kg.m C: 55kg.m	A: 140kg.m C: 70kg.m	6.4kg.cm.sec ²	3BsHF-104	295Kg
C: 15"	C: 4"	C: 25"						

规格型号 Model	轴身尺寸 Shaft diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	锥孔直径 Throating hole diameter	圆锥中心高度 Height of center	锥面/锥槽宽度 T-slot width of table	底座定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-255W-2R	Ø255	Ø80H7	Ø60	255mm	12H7mm	18H7mm	A:1:120 C:1:90	
高精分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min.increament unit	切削扭矩 Max.torque capacity	扭紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 8"	A: 4"	A: 33.3"	0.001"	A: 55kg.m C: 55kg.m	A: 140kg.m C: 70kg.m	6.4kg.cm.sec ²	A: 322HG-204 C: 312HG-154	680Kg
C: 15"	C: 4"	C: 25"						

■可选配卡盘, 虎钳, 五轴可定制中心气路, 油路。

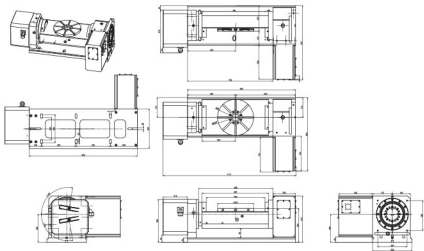
蜗轮蜗杆结构

TW-5-320W

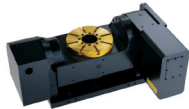


五轴可联动加工，大孔径锥轴轴承
液压刹车结构
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 100KG
水平Horizontal 120KG
使用暴力 Clamp method 液压35KG

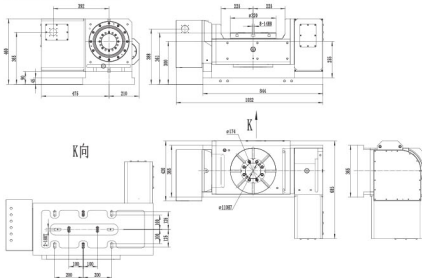


TW-5-320C



五轴可联动加工，大孔径锥轴轴承
液压刹车结构，
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 150KG
水平Horizontal 200KG
使用暴力 Clamp method 液压40KG



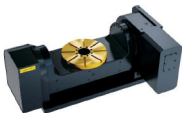
规格型号 Model	桌高尺寸 Table diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	圆锥中心高度 Height of center	圆锥型键宽度 T-slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-5-320W	320	38H7	260	300mm	14H8mm	18x7mm	A: 1:120 C: 1:120	
indexing accuracy	Repeatability	Max speed	Min increment unit	切削扭矩 Cutting torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 重量 (不含马达) Weight without motor	
A: 5"	A: 8"	A: 33.3"	0.001"	A: 50kgf·m C: 40kgf·m	A: 115kg·m C: 70kg·m	26kg·cm/sec ²	A: B22wHG-204 C: B12wHG-154	528KG

规格型号 Model	桌高尺寸 Table diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	圆锥中心高度 Height of center	圆锥型键宽度 T-slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TW-5-320C	320	38H7	260	300mm	14H8mm	18x7mm	A: 1:120 C: 1:120	
indexing accuracy	Repeatability	Max speed	Min increment unit	切削扭矩 Cutting torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 重量 (不含马达) Weight without motor	
A: 5"	A: 4"	A: 25"	0.001"	A: 50kgf·m C: 50kgf·m	A: 115kg·m C: 115kg·m	44 kg·cm/sec ²	A: B22wHG-204 C: B22wHG-204	500Kg

■可选配卡盘、虎钳，五轴可定制中心气路、油路，中间跨距可定制，回转中心高可加高。

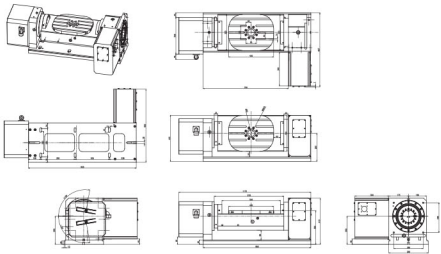
蜗轮蜗杆结构

TW-5-400W



五轴可联动加工, 大孔径轴向轴承
液压刹车结构
高刚性结构, 稳定性强, 耐重切削

载重Max load
90° 置放 Placement 100KG
水平Horizontal 120KG
使用攀力 Clamp method 液压35KG

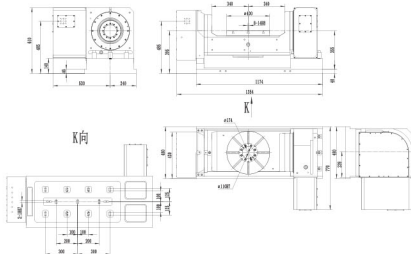


TW-5-S400



五轴可联动加工, 大孔径轴向轴承
液压刹车结构,
高刚性结构, 稳定性强, 耐重切削

载重Max load
90° 置放 Placement 180KG
水平Horizontal 230KG
使用攀力 Clamp method 液压40KG



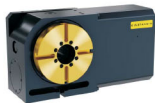
规格型号 Model	轴径尺寸 Shaft diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Through-hole diameter	回转中心高度 Height of center	锥面长度 T-slot width of table	定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio
TW-5-400W	Ø400	Ø36H7	Ø60	320mm	148mm	18x7mm	A:1:120 D:1:100
索引分辨率 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 重量 (不含马达) Weight (without motor)
A: 5° C: 15°	A: 8° C: 4°	A: 33.3° C: 25°	0.001°	A: 59kgf·m C: 40kgf·m	A: 110kg·m C: 70kg·m	20kg·cm·sec ²	A: S22s/HO-204 C: P12w/HO-104 528KG

规格型号 Model	轴径尺寸 Shaft diameter	圆锥中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Through-hole diameter	回转中心高度 Height of center	锥面长度 T-slot width of table	定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio
TW-5-S400	Ø400	Ø110H7	Ø115	345mm	148mm	18x7mm	A:1:120 D:1:100
索引分辨率 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 重量 (不含马达) Weight (without motor)
A: 30° C: 15°	A: 4° C: 4°	A: 25° C: 25°	0.001°	A: 170kgf·m C: 93kgf·m	A: 200kg·m C: 110kg·m	A: 100kg·cm·sec ² C: 44.8kg·cm·sec ²	A: S22s/HO-204 C: P22w/HO-204 750KG

■可选配卡盘, 虎钳, 五轴可定制中心气路, 油路, 中间间距可定制, 回转中心高可加高。

滚子凸轮结构

TRD-170RC



大孔径径向轴承，气压刹车结构，
可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐受切削

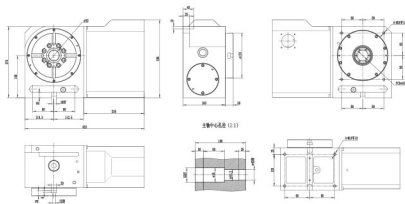
载重Max.load

立式vertical 80KG

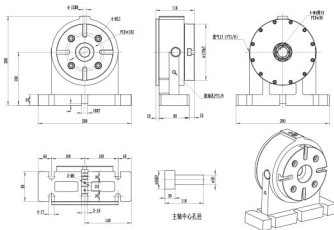
卧式horizontal 160KG

使用尾座 tailstock 160KG

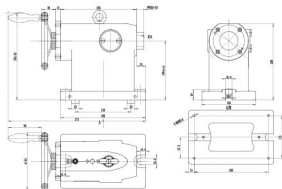
使用壓力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



AR-170



TTS-160

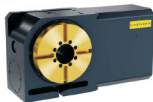


规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	安装中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	最大行程宽度 Tolst width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio	
TRD-170RC	Ø170	Ø55H7	Ø40	160mm	1207mm	148.7mm	1:45	
回程精度 Return accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max. speed	最小启动转矩 Min. moment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服系统 Servo motor	净重 (不含马达) Weight, without motor
20°	4°	50	0.001°	18kg.m	31kg.m	5.4kg.cm.sec ²	85kw/RF-104	50kg

■可選配氣動、液壓、手動卡鎖。可選氣動、液壓、手動頂尖尾座。

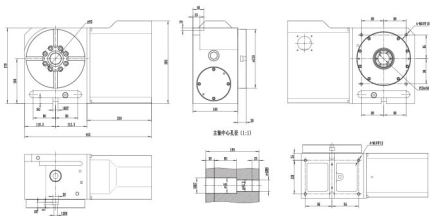
滚子凸轮结构

TRD -210RC

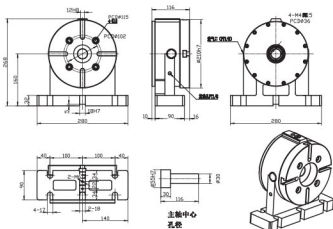


大孔径轴向轴承，气压刹车结构，
可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

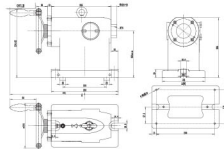
载重Max load
立式vertical 80KG
卧式horizontal 160KG
使用尾座 tailstock 160KG
使用压力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



AR-210



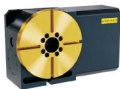
TTS-160



规格型号 Model	载重尺寸 Table diameter	滚盘中心孔径 Center hole diameter	滚孔直径 Thougly hole diameter	中心高度 Height of center	滚制型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键间距 Position key	速减速比 Speed reduction ratio	
TRD-210RC	Ø210	Ø55H7	Ø48	160mm	12H7mm	18x7mm	1:45	
重复分精精度 Repeating accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	切削转速 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	4"	41	0.001"	18kg.m	45kg.m	8.3kg.cm.sec²	880-154	60Kg

■可搭配脚踏、液泵、手刹卡钳，可搭配钻、液泵、手刹顶尖底座。

TRD -250RC



大孔铁轭轴向轴承，气压刹车结构，
可根据需要去改为液压刹车
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

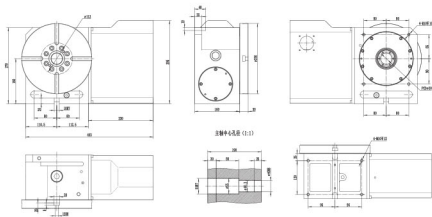
数量Max load

立式vertical 80KG

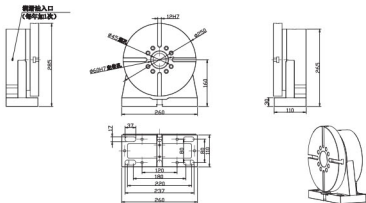
卧式horizontal 160KG

使用尾座 tailstock 160KG

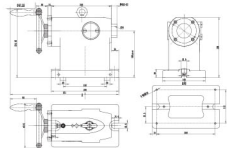
使用摩擦力 Clamp method 气压5-7KG/液压15KG



RTW-250



TTS-160

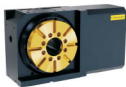


规格型号 Model	规格尺寸 Table diameter	滚轮中心孔径 Center hole diameter	滚孔直径 Thru-hole diameter	中心高度 Height of center	普通T形槽宽度 Total width of table	滚轮定位键宽度 Position key	转速之比 Speed reduction ratio	
TRD-250RC	Ø250	Ø55H7	Ø40	180mm	1207mm	1807mm	1:45	
回程分档精度 Retracking accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给单位 Min. movement unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight, without motor
20"	4"	41	0.001"	18kg.m	45kg.m	8.3kg.cm.sec ²	880V/104	70Kg

■可选配气刹、液刹、手刹卡钳、可选项动、液管、手刹顶尖尾座。

滚子凸轮结构

TRD-255



大孔径轴向轴承，滚压刹车结构，
内部采用环抱刹车，制动力大于碟片制动力
高刚性结构，稳定性强，耐磨切削

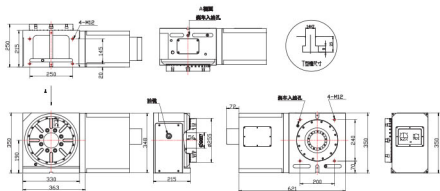
载重Max.load

立式vertical 160KG

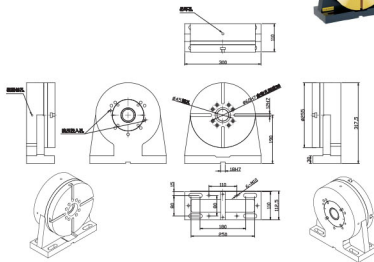
卧式horizontal 320KG

使用尾座 tailstock 320KG

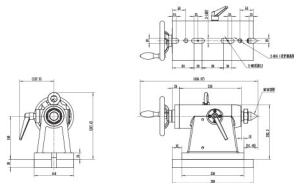
使用压力 Clamp method 液压35KG



RTW-255-190



TTS-190



规格型号 Model	数量尺寸 Table diameter	滚盘中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thougt hole diameter	中心高度 Height of center	滑脚型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键间距 Position key	速成速比 Speed reduction ratio	
TRD-255	Q255	Ø90H7	Ø30	190mm	1447mm	1847mm	1:63	
加工精度 Machining accuracy	平面精度 Planarity	最高转速 Max. speed	最小设定单位 Min. increament unit	切削扭矩 Max. torque capacity	夹紧扭矩 Clamping torque	允许惯性 Allowable work inertia	切磨高速 Serrto testor	重量 (不含马达) Weight (without motor)
20°	5°	50	0.001"	94kg.m	100kg.cm	35kg.cm.sec²	Ø16xØ12x	165Kg

■可适配脚踏、液壓、手動卡盤，可選氣動、液壓、手動頂尖尾座。

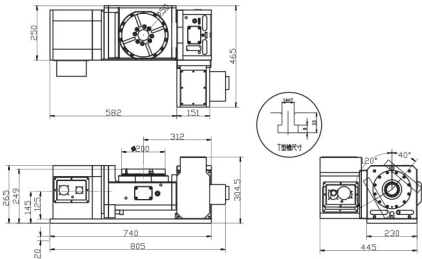
滚子凸轮结构

TW-5-200RD



五轴可联动加工，大孔径轴向轴承
液压刹车机构
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 50KG
水平Horizontal 80KG
使用攀力 Clamp method 液压35KG

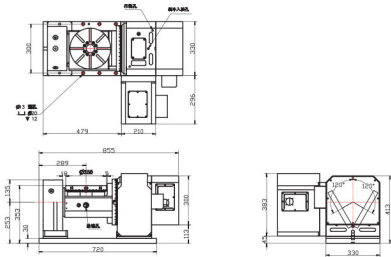


TW-5-250RD



五轴可联动加工，大孔径轴向轴承
液压刹车机构
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max.load
90° 置放 Placement 60KG
水平Horizontal 120KG
使用攀力 Clamp method 液压35KG

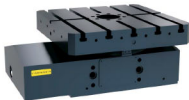


规格型号 Model	滚筒尺寸 Roller diameter	滚轴中心孔径 Center hole diameter	滚孔直径 Thrust hole diameter	滚轴中心高度 Height of center	滚筒1个轴槽宽度 1 slot width of table	滚轴定位键宽度 Position key	滚速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-200RD	Ø200	Ø50H7	Ø50	178mm	1207mm	1407mm	A:1:63 C:1:66	
滚筒分圆精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给单位 Min.increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	滚轴扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 40° C: 45°	A: 8° C: 8°	A: 50 C: 50	0.001°	18kg.m	60kg.m	5.4kg.cm.scc²	JB63HF-104	250Kg

规格型号 Model	滚筒尺寸 Roller diameter	滚轴中心孔径 Center hole diameter	滚孔直径 Thrust hole diameter	滚轴中心高度 Height of center	滚筒1个轴槽宽度 1 slot width of table	滚轴定位键宽度 Position key	滚速速比 Speed reduction ratio	
TW-5-250RD	Ø250	Ø50H7	Ø50	253mm	1207mm	1407mm	A:1:63 C:1:66	
滚筒分圆精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小进给单位 Min.increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	滚轴扭矩 Clamping torque	容许惯性 Allowable work inertia	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
A: 40° C: 40°	A: 8° C: 8°	A: 50 C: 50	0.001°	18kg.m	80kg.m	6kg.cm.scc²	C:80HF-104 A:120HF-154	320Kg

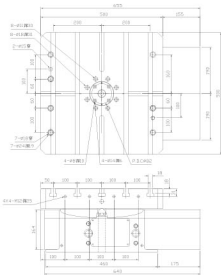
数控齿式转台

HT400-500



三片离合齿结构，齿式定位，满轮蜗杆传动；
蜗轮材质：4号优质钢，硬度可达HRB180，延长使用寿命
延长产生磨损时间；
高刚性结构，稳定性强，耐重切削；

载重Max load
水平Horizontal 600KG
使用壓力 Clamp method 液压35KG



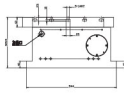
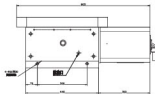
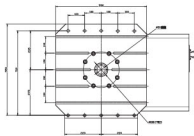
卧式任意定位转台

TW-H500



可驱动加工，大孔径轴衬向轴承
液压刹车机构
高刚性结构，稳定性强，耐重切削

载重Max load
水平Horizontal 500KG
使用壓力 Clamp method 液压35-45KG



规格型号 Model	桌身尺寸 Table diameter	圆孔中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Through-hole diameter	总高度 Total height	蜗轮型键宽度 T-slot width of table	齿脚定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio
HT400-500	500*500	100H7	130	260mm	18H7mm		1:120
重复分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	锁紧方式 Clamping method	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
1"	4"	16	0.001"	250kg.m	液压35kg/cm ²	β12sHP-154	300Kg

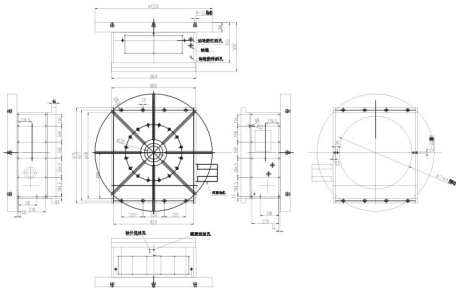
规格型号 Model	桌身尺寸 Table diameter	圆孔中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Through-hole diameter	圆孔中心高度 Height of center	蜗轮型键宽度 T-slot width of table	齿脚定位键宽度 Position key	减速速比 Speed reduction ratio
TW-H500	500*500	100H7	130	253mm	18H7mm	18H7mm	1:120
重复分割精度 Indexing accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	锁紧方式 Clamping method	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	4"	16	0.001"	200kg.m	液压35kg/cm ²	Cβ20sHP-204	430Kg

卧式数控转台

TW-1200EL

采用高效率、高齿深双导程蜗轮蜗杆传动；
卧式放置使用，盘面可根据客户定制；
高刚性结构，稳定性强，耐重切削；

载重Max.load
水平Horizontal 2000-5000KG可选
使用壓力 Clamp method 液压20KG



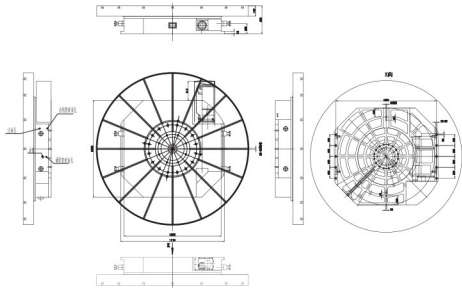
规格型号 Model	盘直径 Table diameter	圆孔中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Through-hole diameter	总高度 Total height	盘面1型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio
TW-1200EL	Ø1200	Ø135/Ø240	Ø70	500mm	22H7mm	-	1:180
indexing accuracy	repeatability	max speed	min increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	锁紧方式 Clamping method	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	4"	5.6	0.001"	4000kg.m	液压20kg/cm ²	β40s/HF-453	2000Kg

卧式数控转台

TW-2500C

采用高效率、高齿深双导程蜗轮蜗杆传动；
卧式放置使用，盘面可根据客户定制；
高刚性结构，稳定性强，耐重切削；

载重Max.load
水平Horizontal 15000-20000KG可选
使用壓力 Clamp method 液压20KG



规格型号 Model	盘直径 Table diameter	圆孔中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Through-hole diameter	总高度 Total height	盘面1型槽宽度 T-slot width of table	底部定位键宽度 Position key	减速比 Speed reduction ratio
TW-2500C	Ø2000	Ø260/7	Ø150	480mm	22H7mm	-	1:720
indexing accuracy	repeatability	max speed	min increment unit	切削扭矩 Max. torque capacity	锁紧方式 Clamping method	伺服马达 Servo motor	净重 (不含马达) Weight without motor
20"	4"	2	0.001"	6000kg.m	液压20kg/cm ²	β30s	9500Kg

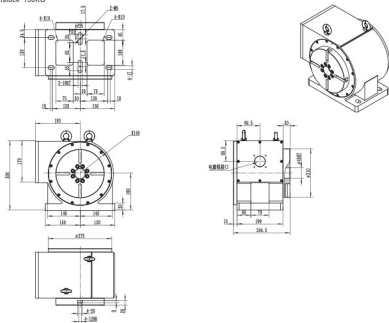
DD 直驱转台

DD-210



DD直驱转台，高转速、高精度、无背隙、高寿命。

载重Max load
立式vertical 60KG
使用尾座 tailstock 130KG



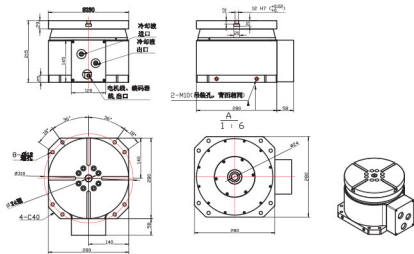
DD 直驱转台

DD-280H



DD 直驱转台，高转速、高精度、无背隙、高寿命。
适合高速磨削使用

载重Max load
卧式vertical 20-50KG
编码器协议 26位BISS-C



规格型号 Model	台面尺寸 Table diameter	台面中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouly-hole diameter	中心高度 Height of center	台面到键槽宽度 Table width of table	键槽定位键宽度 Position key	峰值扭矩 Peak Torque
DD-210	Ø210	Ø45H7	-	160mm	120H7mm	18H7mm	358Nm
回程分辨率 Retracking accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	额定扭矩 Rated Torque	夹紧扭矩 Clamping torque	锁紧方式 Locking Method	净重 Weight
20°	±2°	300	0.001°	115Nm	600Nm	气压Erg./air	125kg

■可选项: 210、255型号。

规格型号 Model	台面尺寸 Table diameter	台面中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouly-hole diameter	总高度 Flat bottom height	台面到键槽宽度 Table width of table	键槽定位键宽度 Position key	峰值扭矩 Peak Torque	
DD-280H	Ø285	Ø24H7	Ø24	215mm	120H7mm	-	50Nm	
回程分辨率 Retracking accuracy	重复精度 Repeatability	额定转速 Rated speed	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	额定扭矩 Rated Torque	夹紧扭矩 Clamping torque	锁紧方式 Locking Method	净重 Weight
12°	±3°	400	800	0.001°	37Nm	-	-	75kg

■根据转速、扭矩、加工产品、负载，可定制合适用户DD直驱转台，可加副轴。

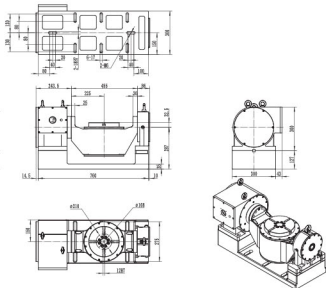
DD 直驱转台

DDS-200



DD直驱转台，高转速，高精度，无背隙，高寿命。

重量Max load
立式vertical 30KG
使用尾座 tailstock 50KG



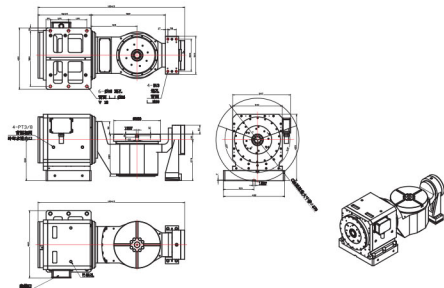
DD 直驱转台

DDS-320D



DD直驱转台，高转速，高精度，无背隙，高寿命。
适合高速磨削使用

重量Max load
卧式vertical 20-50KG
编码番协议 26位BISS-C
冷却方式 液冷



规格型号 Model	台面尺寸 Table diameter	台面中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouly-hole diameter	台面高度 Height of center	台面到键槽宽度 Table width of table	键槽定位键宽度 Position key	峰值扭矩 Peak Torque
DDS-200	Ø200	Ø45H7	-	319.5mm	120H7mm	14mm	358Nm
回程分辨率 Retracking accuracy	重复精度 Repeatability	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	额定扭矩 Rated Torque	夹紧扭矩 Clamping torque	锁紧方式 Locking Method	净重 Weight
20"	±2"	300	0.001"	115Nm	600Nm	气压6bar / cal	260Kg

规格型号 Model	台面尺寸 Table diameter	台面中心孔径 Center hole diameter	穿孔直径 Thouly-hole diameter	中心高度 Height of center	台面到键槽宽度 Table width of table	键槽定位键宽度 Position key	峰值扭矩 Peak Torque	
DDS-320D	Ø325	Ø24H7	Ø24	293mm	120H7mm	18H7	C: 388Nm A: 100Nm	
回程分辨率 Retracking accuracy	重复精度 Repeatability	额定转速 Rated speed	最高转速 Max speed	最小设定单位 Min. increment unit	额定扭矩 Rated Torque	夹紧扭矩 Clamping torque	锁紧方式 Locking Method	净重 Weight
12"	5"	C: 100 A: 100	C: 150 A: 300	0.001"	C: 230Nm A: 800Nm	C: 800Nm A: 1500Nm	气压: 6bar	480Kg

■另外可选170、260规格。